

უნივერსალური ანტიკოროზიული მაღალი მყარი ნარჩენით ეპოქსიდური გრუნტი/საფარი, რომელიც დაფუძნებულია ანტიკოროზიულ პიგმენტებზე და ინერტულ შემავსებლებზე. ადვილად გამოიყენება მაღალი სისქე, კუთხეების დასაფარად. 804 SteelKote EP Universal სპეციალურად შემუშავებულია ახალ ფოლადის კონსტრუქციებზე გამოსაყენებლად. აგრესიულ ატმოსფერულ პირობებში და საზღვაო სექტორში, სადაც მაღალი ხარისხის დაცვა უნდა იყოს შერწყმული სწრაფ გამკვრივებასთან და გამხსნელების გამოყოფის შემცირებასთან. ეს არის მრავალ ფუნქციური ეპოქსიდური გრუნტი/საფარი უკიდურესი კოროზიის მიმართ წინააღმდეგობით, გამოიყენება იქ სადაც მაღალი მოთხოვნებია დაწესებული.

- უმაღლესი მოჭიდება;
- ექსტრემალური ბარიერული თვისება;
- კოროზიის მიმართ მდგრადი;
- უკიდურესი მოქნილობა;
- დამოწმებული COT KO 16.76-ის მიხედვით;
- შიდა გამოყენებისთვის, როგორც "ერთი ფენის" სისტემა ან როგორც პრაიმერი/საფარი ეპოქსიდური სისტემებში;
- მდგრადია წყლის, სხვადასხვა გამხსნელების და ქიმიკატების მიმართ;
- უკეთესი ქიმიური წინააღმდეგობის მისაღებად გამოყენებული უნდა იყოს სპეციალური აქტივატორი 804V CRT;
- ასევე შესაფერისია, როგორც კოროზიის მიმართ მდგრადი საფარი ფოლადზე, გალვანიზირებულ ზედაპირზე და ალუმინზე.

თვისებები

ვიზუალი	აბრეშუმისებრი პრიალა
ვიზუალი პრაქტიკაში	სიპრიალის საბოლოო დონე ნაწილობრივ განისაზღვრება ზედაპირის სტრუქტურით და გამოყენებული ფენის სისქით და ზოგიერთ შემთხვევაში შეიძლება განსხვავებული იყოს ზემოაღნიშნული მნიშვნელობებისგან.
ფერი	სტანდარტული ფერები (Ral, NCS - მიხედვით)
მშრალი ნაშთი	68 მოც. % (შერეული პროდუქტი)
აქრ. ნივთ. რაოდ	≤ 290 გრ/ლ
ხვედრითი წონა	20 °C -ზე ± 1.45 კგ/ლ (შერეული პროდუქტი)
მშრალი საფარი	სტანდარტული: 60-140 μm (დამოკიდებულია დაფარვის მეთოდზე)
თეორიული ხარჯი	80 μm მშრალი ფენის დროს: 8,5 მ²/ლ
პრაქტიკული ხარჯი	პრაქტიკაში ხარჯი დამოკიდებულია სხვადასხვა გარემოებებზე. როგორც სახელმძღვანელო უპაერო შესხურებისთვის: დიდი ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 70%. მცირე ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 50%.
შეფუთვა	20 ლ და 200 ლ შეფუთვები. გამხსნელი 25 ლ შეფუთვა.
ვარგისიანობა	ორიგინალ შეფუთვაში 12 თვე, 5 °C დან 40 °C მდე სასაწყობო პირობებში.
ტემპერატურა მედეგი	150 °C სტანდარტული ფერის დროს, ალუმინის ფერი RAL9006/9007 200 °C-მდე (მშრალი დატვირთვა).
კომპონენტი	911V (შესაძლებელია 940V)
გამხსნელი	EP5800

PRE-TREATMENT

დამუშავებელი ფოლადი	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 § 6.2.3 შესაბამისად. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყი და ა.შ შესაბამისი გამწმენდი საშუალებებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის ფურცელი) და მაღალი წნევა გამფრქვევი პისტოლეტი. ქვიშით დამუშავებისას სისუფთავის ხარისხით Sa 2½ ISO 8501-1-ის შესაბამისად. დამუშავების შემდეგ მოაშორეთ ყველა მტვერი მთელი ზედაპირიდან შეკუმშული ჰაერით, რომელიც თავისუფალია ტენისა და ცხიმისგან. წაუსვით პირველი ფენა 6 საათის განმავლობაში.
გალვანიზირებულ ზედაპირზე	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 §6.2.3.4.1-ის მიხედვით. აგრეთვე NEN5254 დუპლექს სისტემებისთვის. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყიანი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის აღწერა). მსუბუქად დაამუშავეთ თუთიის მთლიანი ზედაპირი ინერტული მასალით (მარცვლის ზომა: 0,1 - 0,5 მმ, სამუშაო წნევა: 2,0 - 2,5 ბარი, გაფრქვევის გახსნა: მინიმუმ 6 მმ). დამუშავების შემდეგ მთელ ზედაპირს უნდა ჰქონდეს ერთიანი იერსახე. თუთიის ფენის სისქედან გამომდინარე, NEN5254-ის შესაბამისად, მაქს. 5-10 მკმ თუთიის პროფილია შესაძლებელი. აფეთქების შემდეგ მოაშორეთ მტვერი მთელ ზედაპირს შეკუმშული ჰაერით, რომელიც არ გამოყოფს წყლისა და ცხიმის წვეთებს. დაიტანეთ პირველი საფარი 2 საათის განმავლობაში.
სამუშაო პროცესი	
შერევა	804 Steelkote EP Universal 4 : 1 Activator 911V
შერევის ინსტრუქცია	ინტენსიურად აურიეთ ძირითადი კომპონენტი და აქტივატორი, სასურველია მექანიკური შერევის მოწყობილობის გამოყენებით. შერეული პროდუქტის ტემპერატურა გამოყენებისას უნდა იყოს მინიმუმ 10 °C.
სიცოცხლისუნარიანობა	20 °C ზე 5 საათი (შერეული პროდუქტი)
გამხსნელი	გამხსნელი EP5800 საჭირო რაოდენობა დამოკიდებულია საღებავის გამოყენების მეთოდსა და პროდუქტის ტემპერატურაზე.
ღებვის პროცესი	ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს მინიმუმ 3 °C ნამის (კონდენსატის წარმოქმნის ტემპერატურა) წერტილიდან ზემოთ. აუცილებელია პერიმეტრის ვენტილირება ღებვის პროცესში.
ღებვის მითოდი	სასურველია უჰაერო ან ჰაერით გამხურების აღჭურვილობის გამოყენება. ფუნჯის გამოყენებისას მიიღწევა ზედაპირის ერთმანეთისგან განსხვავებული სისქე.

მონაცემთა დამუშავება

	უჰაერო	ჰაერ ნარევი	ფუნჯი ლილვაკი	ჰაერი
გამხსნელი	EP5800	EP5800	S5102/EP5800	PU5801
რაოდენობა	0-10 vol. %	5-10 vol. %	0-5 vol. %	10-15 vol. %
თავაკი	0.015 ინჩი	0.015 ინჩი	n.a.	მინ. 2.0-2,5 მმ
წნევა	140-160 ბარი	70-100 ბარი	n.a.	მინ. 3-4 ბარი
მშრალი ფენა	60-140 µm	60-140 µm	60 µm	60-140 µm

საწმენდად: აგრეგატების გასუფთავებისთვის PU5801.

შრობის დრო

	10 °C	20 °C
მტვრისგან თავისუფალი	4 საათი	2 საათი
მართვადი	12-16 საათი	6-8 საათი
გადაღებვადი	16 საათი	8 საათი

შრობა 903V კომპონენტით, სტანდარტული მშრალი 80 მკმ ფენის სისქის დროს. (მეთოდი: BYK გაშრობის ჩამწერი)

მშრალი ფენის მაღალი სისქისას მხედველობაში უნდა იქნას მიღებული გაშრობის დრო. გაშრობისა და გამაგრებისას ფარდობითი ტენიანობა უნდა იყოს 80%. გარდა ამისა, ამ პერიოდის განმავლობაში თავიდან უნდა იქნას აცილებული ნებისმიერი კონტაქტი ტენიანობასთან.

ტესტის მონაცემები

დაჩქარებული ამინდი	According to ISO 11507 / ASTM G154: Testresult: n.a.
მდგრადობა მარილიანობის მიმართ, მოჭიდება	According to ISO 9227-NSS / ASTM B 117: Testresult: 4000 hours Pull off (before/after saltspray) according to ISO 4624 / ASTM D4541: Testresult: 5.5/5.3 MPa
კოროზიისგან მდგრადობა	TNO Electrochemical Impedance Spectroscopy (EIS): System 804 (DTM) Testresult: $R_c 3.5 \cdot 10^9$, $n=0.96$ (21 days)
მოქნილობა	According to ISO 1519 / ASTM D522: System: Cylindrical mandrel Testresult: 25 mm
ჩაძირვა	According to ISO 2812-2/1 ASTM D543X: Testresult distilled water: 2 days Testresult seawater: 5 days Testresult mineral oil: 5 days
გარე გამოყენება	According to ISO 2810: Testresult: 2 years

დამოწმებული COT KO 16.76 მიხედვით



გარემო და ჯანმრთელობა

მარკირება	შესაბამისად -EU nr 67/548/EEG კანზე მოხვედრისას იწვევს კანის გაღიზიანებას, იმ შემთხვევაში თუ მოგზავდათ თვალზე, დაუყოვნებლივ მოიბანეთ სუფთა წყლით და შემდგომ მიმართეთ სამედიცინო დახმარებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ და არ მოწიოთ გამოყენების დროს.
UN	1263

განახლება

დაზიანების ან დაუშუშავებელი ნაწილების განახლება: გაასუფთავეთ ზედაპირიდან ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის ტექ.მონაცემი). მოაცილეთ ტრანსპორტირებისა და მონტაჟებით ასევე ყველა მექანიკური დაზიანებისგან გამოწვეული კოროზია, დაამუშავეთ შედუღების ზოლები თუ ის დამწვარია შედუღების შედეგად. დამუშავებისთვის გამოიყენეთ მავთულის ჯაგრისები, ზუმფარა ან ფოლადის მავთულის ჯაგრისები სიწმინდის ხარისხით St3, ISO 8501-1-ის შესაბამისად, დამუშავების შემდეგ, მოაშორეთ მტვერი მთელი ზედაპირიდან შეკუმშული ჰაერით, რომელიც თვისუფალია წყლისა და ცხიმისგან, ამ ყველაფრის შემდეგ გამოიყენეთ საფარი. მსუბუქ ზედაპირულ დაზიანებებს შეეხეთ მხოლოდ ზედა საფარის პროდუქტით, როგორც ეს აღწერილია საღებავის რეკეპში.