

ცინკით/თუთიით მდიდარი ეპოქსიდური პრაიმერი მაღალი გამძლეობით მაღალი აგებულების, კოროზიის უკიდურესი კონტროლით. Sa 2-2½ დამუშავებული ფოლადის ანტიკოროზიული დაცვა ორკომპონენტური საფარის სისტემებში. 125 მკმ მშრალი ფირის სისქე ბზარების რისკის გარეშე, განსხვავებით სხვა ბრენდების მიერ წარმოებული სტანდარტული ცინკის გრუნტი, რომელიც დაიტანება მაქსიმუმ 80 მკმ.

- უმაღლესი მოჭიდება;
- ექსტრემალური ბარიერული თვისება;
- კოროზიის მიმართ მდგრადი;
- უკიდურესი მოქნილობა;
- დამოწმებული COT KO 16.53-ის მიხედვით;
- მოთუთიების და სილიკა ცინკის შემცველი საფარი.

თვისებები

ვიზუალი	მქრქალი/მატი
ვიზუალი პრაქტიკაში	სიპრილის საბოლოო დონე ნაწილობრივ განისაზღვრება ზედაპირის სტრუქტურით და გამოყენებული ფენის სისქით და ზოგიერთ შემთხვევაში შეიძლება განსხვავებული იყოს ზემოაღნიშნული მნიშვნელობებისგან.
ფერი	მომწვანო რუხი
მშრალი ნაშთი	58 მოც. % (შერეული პროდუქტი)
აქრ. ნივთ. რაოდ	≤ 395 გრ/ლ
ხვედრითი წონა	20 °C -ზე ± 2.3 კგ/ლ (შერეული პროდუქტი)
მშრალი საფარი	სტანდარტული: 60-125 μm (დამოკიდებულია დაფარვის მეთოდზე)
თეორიული ხარჯი	100 μm მშრალი ფენის დროს: 5,8 მ²/ლ
პრაქტიკული ხარჯი	პრაქტიკაში ხარჯი დამოკიდებულია სხვადასხვა გარემოებებზე. როგორც სახელმძღვანელო უპაერო შესხურებისთვის: დიდი ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 70%. მცირე ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 50%.
შეფუთვა	20 ლ და 200 ლ შეფუთვები. გამხსნელი 25 ლ შეფუთვა.
ვარგისიანობა	ორიგინალ შეფუთვაში 12 თვე, 5 °C დან 40 °C მდე სასაწყობო პირობებში.
ტემპერატურა მედეგი	150 °C სტანდარტული ფირის დროს, ალუმინის ფერი RAL9006/9007 200 °C-მდე (მშრალი დატვირთვა).
კომპონენტი	805V
გამხსნელი	EP5800

PRE-TREATMENT

დამუშავებული ფოლადი	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 § 6.2.3 შესაბამისად. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ქუჩყი და ა.შ შესაბამისი გამწმენდი საშუალებებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის ფურცელი) და მაღალი წნევა გამფრქვევი პისტოლეტი. ქვიშით დამუშავებისას სისუფთავის ხარისხით Sa 2½ ISO 8501-1-ის შესაბამისად. დამუშავების შემდეგ მოაშორეთ ყველა მტვერი მთელი ზედაპირიდან შეკუმშული ჰაერით, რომელიც თავისუფალია ტენისა და ცხიმისგან. წაუსვით პირველი ფენა 6 საათის განმავლობაში.
გალვანიზირებულ ზედაპირზე	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 §6.2.3.4.1-ის მიხედვით. აგრეთვე NEN5254 დუპლექს სისტემებისთვის. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ქუჩყიანი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის აღწერა). მსუბუქად დაამუშავეთ თუთიის მთლიანი ზედაპირი ინერტული მასალით (მარცვლის ზომა: 0,1 - 0,5 მმ, საშუალო წნევა: 2,0 - 2,5 ბარი, გაფრქვევის გახსნა: მინიმუმ 6 მმ). დამუშავების შემდეგ მთელ ზედაპირს უნდა ჰქონდეს ერთიანი იერსახე. თუთიის ფენის სისქედან გამომდინარე, NEN5254-ის შესაბამისად, მაქს. 5-10 მკმ თუთიის პროფილია შესაძლებელი. აფეთქების შემდეგ მოაშორეთ მტვერი მთელ ზედაპირს შეკუმშული ჰაერით, რომელიც არ გამოყოფს წყლისა და ცხიმის წვეთებს. დაიტანეთ პირველი საფარი 2 საათის განმავლობაში.
სამუშაო პროცესი	
შერევა	805 SteelKote EP ZN HS 4 : 1 Activator 805V
შერევის ინსტრუქცია	ინტენსიურად აურიეთ ძირითადი კომპონენტი და აქტივატორი, სასურველია მექანიკური შერევის მოწყობილობის გამოყენებით. შერეული პროდუქტის ტემპერატურა გამოყენებისას უნდა იყოს მინიმუმ 10 °C.
სიცოცხლის უნარიანობა	20 °C ზე 6 საათი (შერეული პროდუქტი)
გამხსნელი	გამხსნელი EP5800 საჭირო რაოდენობა დამოკიდებულია საღებავის გამოყენების მეთოდსა და პროდუქტის ტემპერატურაზე.
ღებვის პროცესი	ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს მინიმუმ 3 °C ნამის (კონდენსატის წარმოქმნის ტემპერატურა) წერტილიდან ზემოთ. აუცილებელია პერიმეტრის ვენტილირება ღებვის პროცესში.
ღებვის მითოდი	სასურველია უჰაერო ან ჰაერით გაშხურების აღჭურვილობის გამოყენება. ფუნჯის გამოყენებისას მიიღწევა ზედაპირის ერთმანეთისგან განსხვავებული სისქე.

მონაცემთა დამუშავება

	უჰაერო	ჰაერ ნარევი
გამხსნელი	EP5800	EP5800
რაოდენობა	0-10 vol. %	5-10 vol. %
თავაკი	0.015 ინჩი	0.015 ინჩი
წნევა	140-160 ბარი	70-100 ბარი
მშრალი ფენა	60-125 µm	60-125 µm

საწმენდად: აგრეგატების გასუფთავებისთვის EP5800.

შრობის დრო

	10 °C	20 °C
მტვრისგან თავისუფალი	45 წუთი	25 წუთი
მართვადი	6 საათი	3 საათი
გადაღებვადი	6 საათი	3 საათი

შრობა 805V კომპონენტით, სტანდარტული მშრალი 75 მკმ ფენის სისქის დროს. (მეთოდი: BYK გაშრობის ჩამწერი)

მშრალი ფენის მაღალი სისქისას მხედველობაში უნდა იქნას მიღებული გაშრობის დრო. გაშრობისა და გამაგრებისას ფარდობითი ტენიანობა უნდა იყოს 80%. გარდა ამისა, ამ პერიოდის განმავლობაში თავიდან უნდა იქნას აცილებული ნებისმიერი კონტაქტი ტენიანობასთან.

ტესტის მონაცემები

დაჩქარებული ამინდი	According to ISO 11507 / ASTM G154: Testresult: n.a.
მდგრადობა მარილიანობის მიმართ, მოჭიდება	According to ISO 9227-NSS / ASTM B 117: Testresult: >1440 hours Pull off (before/after saltspray) according to ISO 4624 / ASTM D454: Testresult: 4.2/3.8 MPa
კოროზიისგან მდგრადობა	TNO Electrochemical Impedance Spectroscopy (EIS): 4P system: 805 / 806 / 808 Testresult: $R_c 3.7 \cdot 10^9$ (21 days)
კათოდიური დაცვა	According to ISO 2812-2/1 ASTM D543X: Testresult distilled water: 2 days Testresult sea water: 5 days
გარე გამოყენება	According to ISO 2810: Testresult: 5 years

გარემო და ჯანმრთელობა

მარკირება	შესაბამისად -EU nr 67/548/EEG კანზე მოხვედრისას იწვევს კანის გაღიზიანებას, იმ შემთხვევაში თუ მოგზავდათ თვალზე, დაუყოვნებლივ მოიბანეთ სუფთა წყლით და შემდგომ მიმართეთ სამედიცინო დახმარებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ და არ მოწიოთ გამოყენების დროს.
UN განახლება	1263

დაზიანების ან დაუმუშავებელი ნაწილების განახლება: გაასუფთავეთ ზედაპირიდან ცხიმოვანი, ზეთი, ქუჩყი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის ტექ.მონაცემი). მოაცილეთ ტრანსპორტირებისა და მონტაჟებით ასევე ყველა მექანიკური დაზიანებისგან გამოწვეული კოროზია, დაამუშავეთ შედეგების ზოლები თუ ის დამწვარია შედეგების შედეგად. დამუშავებისთვის გამოიყენეთ მავთულის ჯაგრისები, ზუმფარა ან ფოლადის მავთულის ჯაგრისები სიწმინდის ხარისხით St3, ISO 8501-1-ის შესაბამისად, დამუშავების შემდეგ, მოაშორეთ მტვერი მთელი ზედაპირიდან შეკუმშული ჰაერით, რომელიც თავისუფალია წყლისა და ცხიმისგან, ამ ყველაფრის შემდეგ გამოიყენეთ საფარი. მსუბუქ ზედაპირულ დაზიანებებს შეეხეთ მხოლოდ ზედა საფარის პროდუქტით, როგორც ეს აღწერილია საღებავის რეკეპში.