

უნივერსალური ანტიკოროზიული მაღალი მდგრადობის დაბალ არომატული EPA-ს შესაბამისი ეპოქსიდური საფარი, გამყარებული რკინის მადნით. გამოიყენება როგორც ერთი ფენის სისტემა, ის აერთიანებს მაღალი ხარისხის დაცვას მარტივ გამოყენებასთან. ექსტრემალური კონსერვაციის თვისებები და მექანიკური სიმტკიცე. საღებავი შეიძლება გამოყენებულ იქნას როგორც გრუნტი/ემალი ფოლადის კონსტრუქციებზე აგრესიულ ატმოსფერულ და სამრეწველო გარემოში. თითქმის უსუნო ინდუსტრიული საღებავი.

- უმაღლესი მოჭიდება;
- ექსტრემალური ბარიერული თვისება;
- კოროზიის მიმართ მდგრადი;
- უკიდურესი მოქნილობა;
- დამონტაჟებული NORSOK - M501ის მიხედვით;
- თითქმის უსუნო.

თვისებები

ვიზუალი	სატიანი
ვიზუალი პრაქტიკაში	სიპრიალის საბოლოო დონე ნაწილობრივ განისაზღვრება ზედაპირის სტრუქტურით და გამოყენებული ფენის სისქით და ზოგიერთ შემთხვევაში შეიძლება განსხვავებული იყოს ზემოაღნიშნული მნიშვნელობებისგან.
ფერი	მიო
მშრალი ნაშთი	70 მოც. % (შერეული პროდუქტი)
აქრ. ნივთ. რაოდ	≤ 250 გრ/ლ
ხვედრითი წონა	20 °C -ზე ± 1.6 კგ/ლ (შერეული პროდუქტი)
მშრალი საფარი	სტანდარტული: 60-160 μm (დამოკიდებულია დაფარვის მეთოდზე)
თეორიული ხარჯი	80 μm მშრალი ფენის დროს: 8.75 მ ² /ლ
პრაქტიკული ხარჯი	პრაქტიკაში ხარჯი დამოკიდებულია სხვადასხვა გარემოებებზე. როგორც სახელმძღვანელო უპაერო შესწერებისთვის: დიდი ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 70%. მცირე ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 50%.
შეფუთვა	20 ლ და 200 ლ შეფუთვები. გამხსნელი 25 ლ შეფუთვა.
ვარგისიანობა	ორიგინალ შეფუთვაში 12 თვე, 5 °C დან 40 °C მდე სასაწყობო პირობებში.
ტემპერატურა მედეგი	150 °C სტანდარტული
კომპონენტი	806V
გამხსნელი	EP5800

PRE-TREATMENT

დამუშავებელი ფოლადი	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 § 6.2.3 შესაბამისად. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყი და ა.შ შესაბამისი გამწმენდი საშუალებებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის ფურცელი) და მაღალი წნევა გამფრქვევი პისტოლეტი. ქვიშით დამუშავებისას სისუფთავის ხარისხით Sa 2½ ISO 8501-1-ის შესაბამისად. დამუშავების შემდეგ მოაშორეთ ყველა მტკერი მთელი ზედაპირიდან შეკუმშული ჰაერით, რომელიც თავისუფალია ტენისა და ცხიმისგან. წაუსვით პირველი ფენა 6 საათის განმავლობაში.
გალვანიზირებულ ზედაპირზე	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 §6.2.3.4.1-ის მიხედვით. აგრეთვე NEN5254 დუბლექს სისტემებისთვის. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყიანი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის აღწერა). მსუბუქად დაამუშავეთ თუთიის მთლიანი ზედაპირი ინერტული მასლით (მარცვლის ზომა: 0,1 - 0,5 მმ, სამუშაო წნევა: 2,0 - 2,5 ბარი, გაფრქვევის გახსნა: მინიმუმ 6 მმ). დამუშავების შემდეგ მთელ ზედაპირს უნდა ჰქონდეს ერთიანი იერსახე. თუთიის ფენის სისქედან გამომდინარე, NEN5254-ის შესაბამისად, მაქს. 5-10 მკმ თუთიის პროფილია შესაძლებელი. აფეთქების შემდეგ მოაშორეთ მტკერი მთელ ზედაპირს შეკუმშული ჰაერით, რომელიც არ გამოყოფს წყლისა და ცხიმის წვეთებს. დაიტანეთ პირველი საფარი 2 საათის განმავლობაში.
სამუშაო პროცესი	
შერევა	806 SteelKote EP MIOX 5 : 1 Activator 806V
შერევის ინსტრუქცია	ინტენსიურად აურიეთ ძირითადი კომპონენტი და აქტივატორი, სასურველია მექანიკური შერევის მოწყობილობის გამოყენებით. შერეული პროდუქტის ტემპერატურა გამოყენებისას უნდა იყოს მინიმუმ 10 °C.
სიცოცხლის უნარიანობა	20 °C ზე 4 საათი (შერეული პროდუქტი)
გამხსნელი	გამხსნელი EP5800 საჭირო რაოდენობა დამოკიდებულია საღებავის გამოყენების მეთოდსა და პროდუქტის ტემპერატურაზე.
ღებვის პროცესი	ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს მინიმუმ 3 °C ნამის (კონდენსატის წარმოქმნის ტემპერატურა) წერტილიდან ზემოთ. აუცილებელია პერიმეტრის ვენტილირება ღებვის პროცესში.
ღებვის მითოდი	სასურველია უჰაერო ან ჰაერით გამხურების აღჭურვილობის გამოყენება. ფუნჯის გამოყენებისას მიიღწევა ზედაპირის ერთმანეთისგან განსხვავებული სისქე.

მონაცემთა დამუშავება

	უჰაერო	ჰაერ ნარევი
გამხსნელი	EP5800	EP5800
რაოდენობა	0-10 vol.%	5-10 vol.%
თავაკი	0.015 ინჩი	0.015 ინჩი
წნევა	140-160 ბარი	70-100 ბარი
მშრალი ფენა	60-125 µm	60-125 µm

საწმენდად: აგრეგატების გასუფთავებისთვის EP5800.

მრობის დრო

	10 °C	20 °C
მტერისგან თავისუფალი	3 საათი	2 საათი
მართვადი	24 საათი	16 საათი
გადაღებვადი	16 საათი	8 საათი

მრობა 806V კომპონენტით, სტანდარტული მშრალი 100 მკმ ფენის სისქის დროს. (მეთოდი: BYK გამრობის ჩამწერი)

მშრალი ფენის მაღალი სისქისას მხედველობაში უნდა იქნას მიღებული გამრობის დრო. გამრობისა და გამაგრებისას ფარდობითი ტენიანობა უნდა იყოს 80%. გარდა ამისა, ამ პერიოდის განმავლობაში თავიდან უნდა იქნას აცილებული ნებისმიერი კონტაქტი ტენიანობასთან.

ტესტის მონაცემები

დაჩქარებული ამინდი	According to ISO 11507 / ASTM G154: Testresult: n.a
მდგრადობა მარილიანობის მიმართ, მოჭიდება	According to NORSOK M501 / ISO 20340: Norsok system: 806 / 806 / 808 Testresult: 4200 hours According to ISO 4624 / ASTM D4541: Testresult: 15.4/13.1 MPa
კოროზიისგან მდგრადობა	TNO Electrochemical Impedance Spectroscopy (EIS): 4P system: 805 / 806 / 808 Testresult: R _c 3.7*10 ⁹ (21 days)
კათოდიური დაცვა	According to ISO 2812-2/1 ASTM D543X: Testresult distilled water: 28 days Testresult seawater: 7 days Testresult HCl (10w%): 14 days Testresult NaOH (10w%): 28 days Testresult mineral oil: 28 days
გარე გამოყენება	According to ISO 2810: Testresult: 5 years

გარემო და ჯანმრთელობა

მარკირება	შესაბამისად -EU nr 67/548/EEG კანზე მოხვედრისას იწვევს კანის გაღიზიანებას, იმ შემთხვევაში თუ მოგხვდათ თვალზე, დაუყოვნებლივ მოიბანეთ სუფთა წყლით და შემდგომ მიმართეთ სამედიცინო დახმარებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ და არ მოწიოთ გამოყენების დროს.
UN	1263

განახლება

დაზიანების ან დაუმუშავებელი ნაწილების განახლება: გაასუფთავეთ ზედაპირიდან ცხიმი, ზეთი, ქუჩყი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის ტექ.მონაცემი). მოაცილეთ ტრანსპორტირებისა და მონტაჟებით ასევე ყველა მექანიკური დაზიანებისგან გამოწვეული კოროზია, დაამუშავეთ შედეგების ზოლები თუ ის დამწვარია შედეგების შედეგად. დამუშავებისთვის გამოიყენეთ მავთულის ჯაგრისები, ზუმფარა ან ფოლადის მავთულის ჯაგრისები სინმინდის ხარისხით St3, ISO 8501-1-ის შესაბამისად, დამუშავების შემდეგ, მოაშორეთ მტვერი მთელი ზედაპირიდან შეკუმშული ჰაერით, რომელიც თვისუფალია წყლისა და ცხიმისგან, ამ ყველაფრის შემდეგ გამოიყენეთ საფარი. მსუბუქ ზედაპირულ დაზიანებებს შეუხეთ მხოლოდ ზედა საფარის პროდუქტით, როგორც ეს აღწერილია საღებავის რეკეხში.