

## MAC-90 AKRİLİK 1271 TOPCOAT

მქრქალი მაღალი ხარისხის ორკომპონენტიანი აკრილის ფუძეზე პოლიურეთანის საღებავი ალიფატური იზოციანტის გამამყარებლით. საბოლოო ფენა ეპოქსიდურ/ პოლიურეთანის სისტემებში, სადაც მექანიკური დატვირთვაა და დიდი მოთხოვნაა ფერის შენარჩუნებასთან დაკავშირებით. გამოიყენება მაღალ აგრესიულ გარემოში მათ შორის საზღვაო სექტორში.

**ტიპი:** პოლიურეთანის საფინიშო საღებავი

**გამოყენება:** შესაფერისია აგრესიულ C5H გარემოში გამოსაყენებლად ISO 12944-ის მიხედვით

### ფიზიკური ინფორმაცია:

|                                    |                                                                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ვიზუალი</b>                     | მქრქალი (10 GU $\pm$ 5 60°, ტესტირება ISO 2813-ის მიხედვით)                           |
| <b>ფერი:</b>                       | RAL კატალოგის მიხედვით                                                                |
| <b>მშრალი ნაშთი:</b>               | 55%                                                                                   |
| <b>აქრ.ნივთ რაოდენობა (თეორ.):</b> | 440 გრ/ლ                                                                              |
| <b>ხვედრითი წონა:</b>              | 20 °C $\pm$ 1,4 ლ/კგ                                                                  |
| <b>თეორიული ხარჯი:</b>             | 50 $\mu$ m მშრალი სისქის დროს: 10 მ <sup>2</sup> /ლ                                   |
| <b>ტემპერატურული მდგრადობა:</b>    | მაქიმუმ 120 °C (მშრალ გარემოში)                                                       |
| <b>შენახვის ვადა:</b>              | ქარხნულ შეფუთვაში 12 თვე, რეკომენდირებული დასაწყობების პირობებში (5 °C-დან 40 °C-მდე) |
| <b>ვადა კომპ. შერევიდან:</b>       | 4-6 საათი 20 °C                                                                       |
| <b>გამხსნელი:</b>                  | MIT                                                                                   |

**კომპონენტების შერევა: MAC-90 AKRİLİK 1271 TOPCOAT 7 : 1 Component B**

### გამოყენების ინსტრუქცია

|                           | უპაერო გამხსურება | ფუნჯი-ლილვაკი | ჰაერით გამხსურება |
|---------------------------|-------------------|---------------|-------------------|
| <b>გამხსნელი:</b>         | -                 | -             | -                 |
| <b>რაოდენობა:</b>         | 0-3 vol.%         | 0-5 vol.%     | 0-5 vol.%         |
| <b>თავაკი:</b>            | min. 0.021 inch   | n.a           | 1.2-1.5 mm        |
| <b>სამუშაო წნევა:</b>     | 120-180 bar       | n.a           | 3-5 bar           |
| <b>მშრალი ფენის სისქე</b> | 50 $\mu$ m        | 50 $\mu$ m    | 50 $\mu$ m        |

**გამწმენდი საშუალებები:** დაუყოვნებლივ გაწმინდეთ Thinner 5010 - ით.

**შერევის ინსტრუქცია:** სასურველია მექანიკური შერევი მოწყობილობის გამოყენებით. გახსნილი საღებავის ტემპერატურა უნდა აღემატებოდეს 10 °C

### შრობის დრო

|                       | 10 °C    | 20 °C    |
|-----------------------|----------|----------|
| <b>შეხებისთვის</b>    | 4 საათი  | 2 საათი  |
| <b>მართვისთვის</b>    | 12 საათი | 6 საათი  |
| <b>გადაღებვისთვის</b> | 24 საათი | 12 საათი |

## MAC-90 AKRİLİK 1271 TOPCOAT

### ზედაპირის მომზადება

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| პროფილი               | პროფილი 10 – 15 $\mu\text{m}$                                                                                                                                                                                                                    |
| ახალი ზედაპირი        | ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 § 6.2.3 შესაბამისად. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ქუჩყი და ა.შ. სასურველია ზედაპირის სისუფთავის ხარისხი პასუხობდეს ST2 ან Sa 2½ ISO 8501-1-ის სტანდარტს.                                      |
| დაფარვის კონდიცია     | დამზერების დროს ტემპერატურა უნდა იყოს 5°C-დან 40°C-მდე, რათა მიიღოთ სრულყოფილი შედეგი. შეეცადეთ გამოყენების ადგილი იყოს კარგად ვენტილირებული გამოყენებისა და გაშრობის დროს. ეს აუცილებელია კარგი გაშრობისთვის და აპლიკატორების ჯანმრთელობისთვის. |
| გარემო და ჯანმრთელობა | მავნე და გამაღიზიანებელია კანთან, თვალებთან შეხებისას და სუნთქვისას. თვალებთან კონტაქტის შემთხვევაში დაუყოვნებლივ ჩამოიბანეთ წყლით და მიმართეთ სამედიცინო დაწესებულებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ ან მოწიოთ გამოყენების დროს.                         |
| მოვლა                 | რეკომენდირებულია ზედაპირის რეგულარულად გაწმენდა და საღებავის ფენების დეფექტების შემოწმება ყოველწლიურად. შეასწორეთ ნებისმიერი დეფექტი გამოყენებული საღებავის სისტემით.                                                                            |
| შეფუთვა               | 24 კგ ან 21,25 ლიტრიანი                                                                                                                                                                                                                          |

შენიშვნები: ამ ტექნიკურ დოკუმენტში მოცემული ყველა ინფორმაცია შეიძლება დროდადრო შეიცვალოს გამოცდილების, ნელლეულის კვლევისა და განვითარების საქმიანობის შედეგად. დამატებითი ინფორმაციისთვის გთხოვთ, დაუკავშირდეთ თქვენს რეგიონალურ გაყიდვების წარმომადგენელს ან MARKAJ-ს პირდაპირ (ანკარა).