

MAREPOX MR74 PRIMER

PRODUCT DATA SHEET

უნივერსალური ანტიკოროზიული ეპოქსიდური პრაიმერი/საფარი, რომელიც შეიცავს თუთიის ფოსფატს, მდიდარი ანტიკოროზიული პიგმენტებითა და ინერტული შემავსებლებით. მარტივად დაიტანება სქელ ფენად, შესანიშნავად ფარავს ბასრ კუთხეებს. სპეციალურად შემუშავებულია ახალი ფოლადის კონსტრუქციების, აგრესიული ატმოსფერული პირობების წინააღმდეგ ანტიკოროზიული დაცვისათვის, სადაც მაღალი ხარისხის დაცვა უნდა იყოს შერწყმული სწრაფ გამრობასთან და გამხსნელების გამოყოფის შემცირებასთან. შეიძლება გამოყენებულ იქნას როგორც პრაიმერი/საფარი ბეტონის ზედაპირებისთვის.

ტიპი: პოლიამიდით გამყარებადი ეპოქსიდი

გამოყენება: გამოდგება C5-I და C5-M გარემოში გამოსაყენებლად, ISO 12944 სტანდარტის შესაბამისად.

ფიზიკური ინფორმაცია:

ვიზუალი:	სატინი
ფერი:	სტანდარტული ფერები (e.g. RAL)
მშრალი ნაშთი:	72% ± 2 (დამოკიდებულია ფერზე)
აქროლად ნივთ. რაოდენობა:	320 გრ/ლ
ხვედრითი წონა:	20 °C 1.45 ± კგ/ლ
თეორიული ხარჯი:	100 µm მშრალი სისქის დროს: 7.4 მ²/ლ
ტემპერატურული მდგრადობა:	მაქსიმუმ 120 °C (მშრალი დატვირთვა)
შენახვის ვადა:	ქარხნულ შეფუთვაში 12 თვე, რეკომენდირებული დასაწყობების პირობებში (5 °C-დან 40 °C-მდე)
შერეული გამოყენების ვადა:	2 საათი 20 °C
გამხსნელი:	Markaj epoxy Thinner
შერევის პროპორცია:	5:1 წონით

გამოყენების ინსტრუქცია

	უჰაერო გამხურება	ფუნჯი-ლილვაკი	ჰაერით გამხურება
გამხსნელი:	-	-	-
რაოდენობა	5 vol.%	10 vol.%	10-20 vol.%
თავაკი	min. 0.021 inch	n.a	1.2-1.7 mm
ნაკადის წნევა	160 bar	n.a	3-5 bar
მშრალი ფენა:	50 µm	50 µm	50 µm

გამწმენდი საშუალებები: ხელსაწყოები დაუყოვნებლივ გაწმინდეთ გამხსნელით.

შერევის ინსტრუქცია: სასურველია მექანიკური შემრევი მოწყობილობის გამოყენებით. გახსნილი საღებავის ტემპერატურა უნდა აღემატებოდეს 10 °C

შრობის დრო

	10 °C	20 °C
შეხება:	1 საათი	30 წუთი
მართვა:	3 საათი	2 საათი
გადაღებვა:	8 საათი	6 საათი

MAREPOX MR74 PRIMER

PRODUCT DATA SHEET

ტესტის შედეგები

დაჩქარებული ამინდი	According to ISO 11507 / ASTM G154: Testresult: n.a.
მარილის სპრეი	According to ISO 9227-NSS / ASTM B 117: Testresult: 1500 hours
მოჭიდება/ადჰეზია	According to ISO 4624 / ASTM D4541: Testresult: 5.5 MPa
გარე ექსპოზიცია	According to ISO 2810: Testresult: 2 years

ზედაპირის მომზადება

ზედაპირის უხეშობა	ზედაპირზე პროფილი 10 – 25 μm
ახალი ზედაპირი	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 § 6.2.3 შესაბამისად. მოამორეთ ცხიმი, ზეთი, ქუჩყი და ა.შ. სასურველია ზედაპირის სისუფთავის ხარისხი პასუხობდეს ST2 ან Sa 2½ ISO 8501-1-ის სტანდარტს

დაფარვის კონდიცია

დამზერების დროს ტემპერატურა უნდა იყოს 5°C-დან 40°C-მდე, რათა მიიღოთ სრულყოფილი შედეგი. შეეცადეთ გამოყენების ადგილი იყოს კარგად ვენტილირებული გამოყენებისა და გამრობის დროს. ეს აუცილებელია კარგი გამრობისთვის და აპლიკატორების ჯანმრთელობისთვის.

გარემო და ჯანმრთელობა

მაკნე და გამაღიზიანებელია კანთან, თვალბთან შეხებისას და სუნთქვისას. თვალბთან კონტაქტის შემთხვევაში დაუყოვნებლივ ჩამოიბანეთ წყლით და მიმართეთ სამედიცინო დაწესებულებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ ან მოწიოთ გამოყენების დროს

მოვლა

რეკომენდირებულია ზედაპირის რეგულარულად გაწმენდა და საღებავის ფენების დეფექტების შემოწმება ყოველწლიურად. შეასწორეთ ნებისმიერი დეფექტი გამოყენებული საღებავის სისტემით.

შეფუთვა

30 კგ.

შენიშვნები: ამ ტექნიკურ დოკუმენტში მოცემული ყველა ინფორმაცია შეიძლება დროდადრო შეიცვალოს გამოცდილების, ნედლეულის კვლევისა და განვითარების საქმიანობის შედეგად. დამატებითი ინფორმაციისთვის გთხოვთ, დაუკავშირდეთ თქვენს რეგიონალურ გაყიდვების წარმომადგენელს ან MARKAJ-ს პირდაპირ (ანკარა).