MARKPOX 142 HS QD

PRODUCT DATA SHEET

ორკომპონენტიანი მრავალფუნქციური, ზედაპირისადმი მდგრადი ეპოქსიდური გრუნტი/ემალი, შესანიშნავი ადჰეზიისა და სიმტკიცის თვისებებით. კარგად ეკვრის სხვადასხვა ტიპის ძველ შეღებილ ზედაპირებს და შეიძლება გამოყენებულ იქნეს როგორც გრუნტი ნებისმიერ კლიმატურ პირობებში. იმ შემთხვევებში, როდესაც კოსმეტიკური იერსახე გადამწყვეტი არ არის, მისი გამოყენება ასევე შესაძლებელია როგორც საფინიშო საფარად, იდეალური გრუნტია გემებისთვის (ბორტზე დასადგმელი გრუნტი). მისი წასმა შესაძლებელია ჟანგიან ადგილებში, როდესაც ზედაპირის სათანადო მომზადება შეუძლებელია.

ტიპი: ეპოქსიდური მასტიკა

გამოყენება: რეკომენდებულია საზღვაო გამოყენებისთვის, ნავთობგადამამუშავებელი ქარხნებისთვის, ოფშორული პლატფორმებისთვის, ელექტროსადგურებისთვის, წყლის გამწმენდი ნაგებობებისთვის

ფიზიკური ინფორმაცია:

ვიზუალი:	ნახევრად მატი
ფერი:	სტანდარტული ფერები (e.g. RAL)
მშრალი ნაშთი:	82% ± 2 (დამოკიდებულია ფერზე)
აქროლად ნივთ. რაოდენობა:	160 გრ/ლ
ხვედრითი წონა:	20 °C 1.39 ± კგ/ლ
თეორიული ხარჯი:	100 µm მშრალი სისქის დროს: 8.2 მ²/ლ
ტემპერატურული მდგრადობა:	120 ºC (მშრალი გარემო) ალუმინის ფერი 150 ºC
შენახვის ვადა:	ქარხნულ შეფუთვაში 12 თვე, რეკომენდირებული დასაწყობების პირობებში (5 °C-დან 40 °C-მდე)
შერეული გამოყენების ვადა:	6-7 საათი 20 °C
გამხსნელი:	Markaj epoxy Thinner
შერევის პროპორცია:	5:1 წონით

გამოყენების ინსტრუქცია

	უჰაერო გაშხურება	ფუნჯი-ლილვაკი	ჰაერით გაშხურება
გამხსნელი:	-	-	-
რაოდენობა	5 vol.%	10 vol.%	10-20 vol.%
თავაკი	min. 0.021 inch	n.a	1.2-1.7 mm
ნაკადის წნევა	160 bar	n.a	3-5 bar
მშრალი ფენა:	50 µm	50 µm	50 µm

გამწმენდი საშუალებები: ხელსაწყოები დაუყოვნებლივ გაწმინდეთ გამხსნელით.

შერევის ინსტრუქცია: სასურველია მექანიკური შემრევი მოწყობილობის გამოყენებით. გახსნილი საღებავის ტემპერატურა უნდა აღემატებოდეს 10 °C

შრობის დრო

	10 °C	20 °C
შეხება:	1 საათი	20 წუთი
მართვა:	2 საათი	1 საათი
გადაღებვა:	4 საათი	2 საათი

MARKPOX 142 HS QD

PRODUCT DATA SHEET

ტესტის შედეგები

დაჩქარებული ამინდი	According to ISO 11507 / ASTM G154: Testresult: n.a.
მარილის სპრეი	According to ISO 9227-NSS / ASTM B 117: Testresult: 2000 hours
მოჭიდება/ადჰეზია	According to ISO 4624 / ASTM D4541: Testresult: 10.1 MPa
გარე ექსპოზიცია	According to ISO 2810: Testresult: 2 years

ზედაპირის მომზადება

ზედაპირის უხეშობა	ზედაპირზე პროფილი 10 – 25 µm
ახალი ზედაპირი	ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 § 6.2.3 შესაბამისად. მოაშორეთ ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყი და ა.შ. სასურველია ზედაპირის სისუფთავის ხარისხი პასუხობდეს ST2 ან Sa 2½ ISO 8501-1-ის სტანდარტს
დაფარვის კონდიცია	დაშხურების დროს ტემპერატურა უნდა იყოს 5°C-დან 40°C-მდე, რათა მიიღოთ სრულყოფილი შედეგი. შეეცადეთ გამოყენების ადგილი იყოს კარგად ვენტილირებული გამოყენებისა და გაშრობის დროს. ეს აუცილებელია კარგი გაშრობისთვის და აპლიკატორების ჯანმრთელობისთვის.
გარემო და ჯანმრთელობა	მავნე და გამაღიზიანებელია კანთან, თვალებთან შეხებისას და სუნთქვისას. თვალებთან კონტაქტის შემთხვევაში დაუყოვნებლივ ჩამოიბანეთ წყლით და მიმართეთ სამედიცინო დაწესებულებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ ან მოწიოთ გამოყენების დროს
მოვლა	რეკომენდირებულია ზედაპირის რეგულარულად გაწმენდა და საღებავის ფენების დეფექტების შემოწმება ყოველწლიურად. შეასწორეთ ნებისმიერი დეფექტი გამოყენებული საღებავის სისტემით.
შეფუთვა	24 კგ.

შენიშვნები: ამ ტექნიკურ დოკუმენტში მოცემული ყველა ინფორმაცია შეიძლება დროდადრო შეიცვალოს გამოცდილების, ნედლეულის კვლევისა და განვითარების საქმიანობის შედეგად. დამატებითი ინფორმაციისთვის გთხოვთ, დაუკავშირდეთ თქვენს რეგიონალურ გაყიდვების წარმომადგენელს ან MARKAJ-ს პირდაპირ (ანკარა).